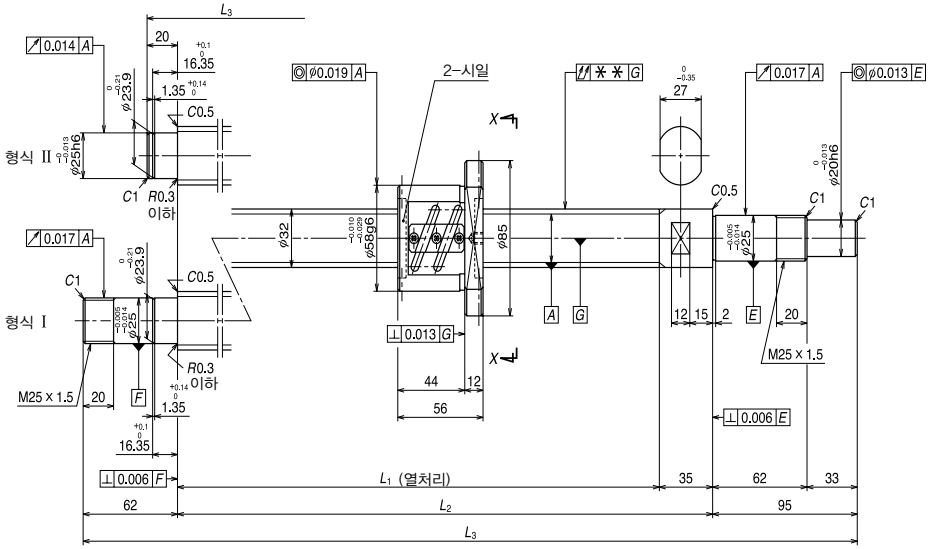
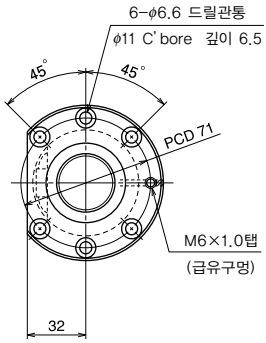


호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3202SA-1P-C5Z5	150	209	265	300	415
W3203SA-1P-C5Z5	250	309	365	400	515
W3204SA-1P-C5Z5	350	409	465	500	615
W3205SA-1P-C5Z5	450	509	565	600	715
W3206SA-1P-C5Z5	550	609	665	700	857
W3207SA-1P-C5Z5	650	709	765	800	957
W3209SA-1P-C5Z5	850	909	965	1000	1157
W3211SA-1P-C5Z5	1050	1109	1165	1200	1357
W3214SA-1P-C5Z5	1350	1409	1465	1500	1657

비고 1. NSK 서포트 유니트 각형 WBK25-01A(고정), WBK25S-01(단순지지), 환형 WBK25-11(고정)을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×5



보기 *X-X*

단위 : mm

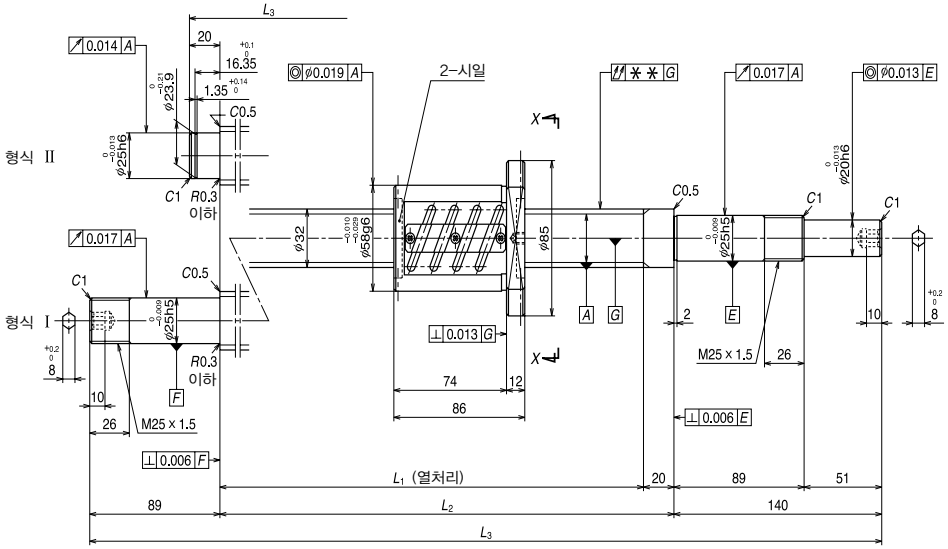
볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×5 / 右
예압방식 / 순환방식		P예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		3.175 / 32.5
유효권수		2.5×2
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	11600 {1190}
	정정격 C_{oa}	28000 {2860}
예압하중 N {kgf}		590 {60}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		11.8 {1.2}
스페이서 볼		있음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm³)		7.0

표준재고

B 116

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정-지지	고정-고정
II	−0.006	0.023	0.018	0.040	2150	—	—
II	−0.009	0.025	0.020	0.050		—	—
II	−0.011	0.027	0.020	0.050		—	—
II	−0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
I	−0.016	0.035	0.025	0.075		—	—
I	−0.018	0.035	0.025	0.075		—	—
I	−0.023	0.040	0.027	0.090		—	—
I	−0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
I	−0.035	0.054	0.035	0.150		2070	—

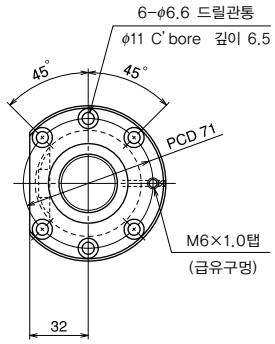


호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3202SA-2Z-C5Z5	150	194	280	300	460
W3203SA-2Z-C5Z5	250	294	380	400	560
W3204SA-2Z-C5Z5	350	394	480	500	660
W3205SA-2Z-C5Z5	450	494	580	600	760
W3206SA-2Z-C5Z5	550	594	680	700	929
W3207SA-2Z-C5Z5	650	694	780	800	1029
W3209SA-2Z-C5Z5	850	894	980	1000	1229
W3211SA-2Z-C5Z5	1050	1094	1180	1200	1429
W3214SA-2Z-C5Z5	1350	1394	1480	1500	1729

비고 1. NSK 서포트 유니트 환형 WBK25DF-31을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×5



보기 *X-X*

단위 : mm

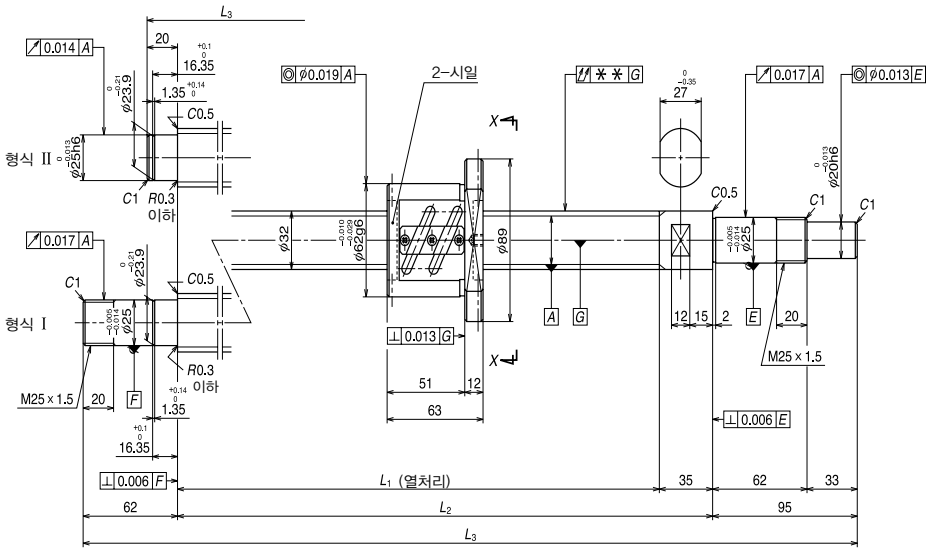
볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×5 / 右
예압방식 / 순환방식		Z예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		3.175 / 32.5
유효권수		2.5×2
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	18500 {1880}
	정정격 C_{oa}	56100 {5720}
예압하중 N {kgf}		1270 {130}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		23.5 {2.4}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm³)		10

표준재고

B 118

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정-지지	고정-고정
Ⅱ	−0.007	0.023	0.018	0.040	2150	—	—
Ⅱ	−0.009	0.025	0.020	0.050		—	—
Ⅱ	−0.012	0.027	0.020	0.060		—	—
Ⅱ	−0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
Ⅰ	−0.016	0.035	0.025	0.075		—	—
Ⅰ	−0.019	0.035	0.025	0.090		—	—
Ⅰ	−0.024	0.040	0.027	0.090		—	—
Ⅰ	−0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
Ⅰ	−0.036	0.054	0.035	0.150		2040	—



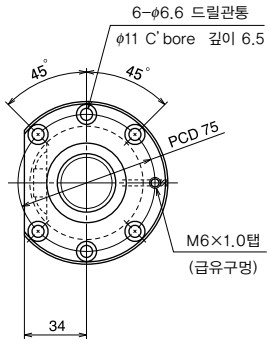
호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3203SA-3P-C5Z6	250	302	365	400	515
W3205SA-3P-C5Z6	450	502	565	600	715
W3207SA-3P-C5Z6	650	702	765	800	957
W3209SA-3P-C5Z6	850	902	965	1000	1157
W3211SA-3P-C5Z6	1050	1102	1165	1200	1357
W3214SA-3P-C5Z6	1350	1402	1465	1500	1657

비고 1. NSK 서포트 유니트 각형 WBK25-01A(고정), WBK25S-01(단순지지), 환형 WBK25-11(고정)을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×6

표준재고



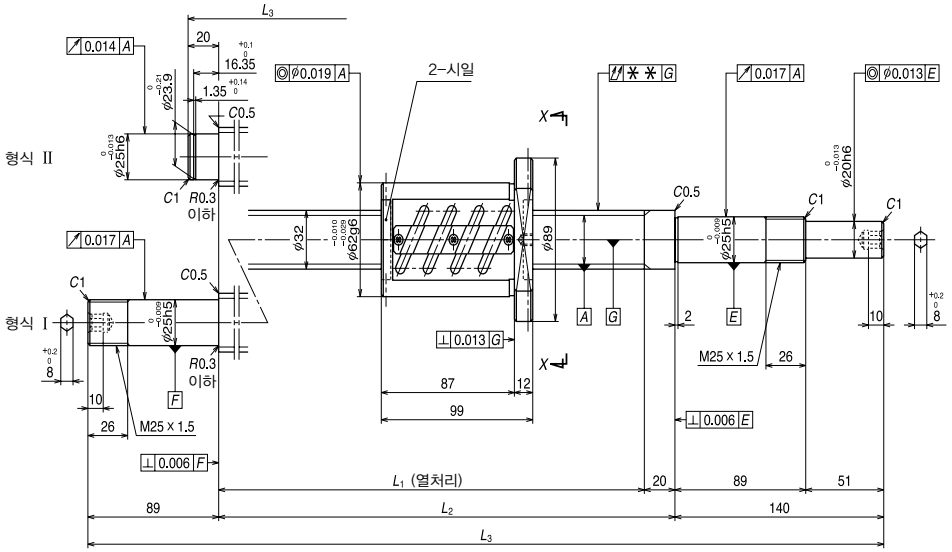
보기 *X-X*

단위 : mm

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×6 / 右
예압방식 / 순환방식		P예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		3.969 / 32.5
유효권수		2.5×2
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	15500 {1580}
	정정격 C_{oa}	34700 {3540}
예압하중 N {kgf}		780 {80}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		15.7 {1.6}
스페이서 볼		있음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm³)		9.5

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정－지지	고정－고정
Ⅱ	−0.009	0.025	0.020	0.050	2150	—	—
Ⅱ	−0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
Ⅰ	−0.018	0.035	0.025	0.075		—	—
Ⅰ	−0.023	0.040	0.027	0.090		—	—
Ⅰ	−0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
Ⅰ	−0.035	0.054	0.035	0.150		2020	—

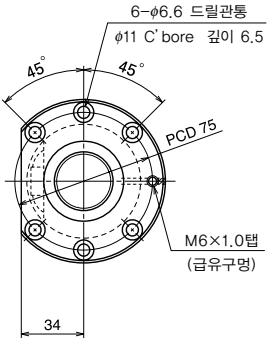


호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3203SA-4Z-C5Z6	250	281	380	400	560
W3205SA-4Z-C5Z6	450	481	580	600	760
W3207SA-4Z-C5Z6	650	681	780	800	1029
W3209SA-4Z-C5Z6	850	881	980	1000	1229
W3211SA-4Z-C5Z6	1050	1081	1180	1200	1429
W3214SA-4Z-C5Z6	1350	1381	1480	1500	1729

비고 1. NSK 서포트 유니트 환형 WBK25DF-31을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×6



보기 *X-X*

단위 : mm

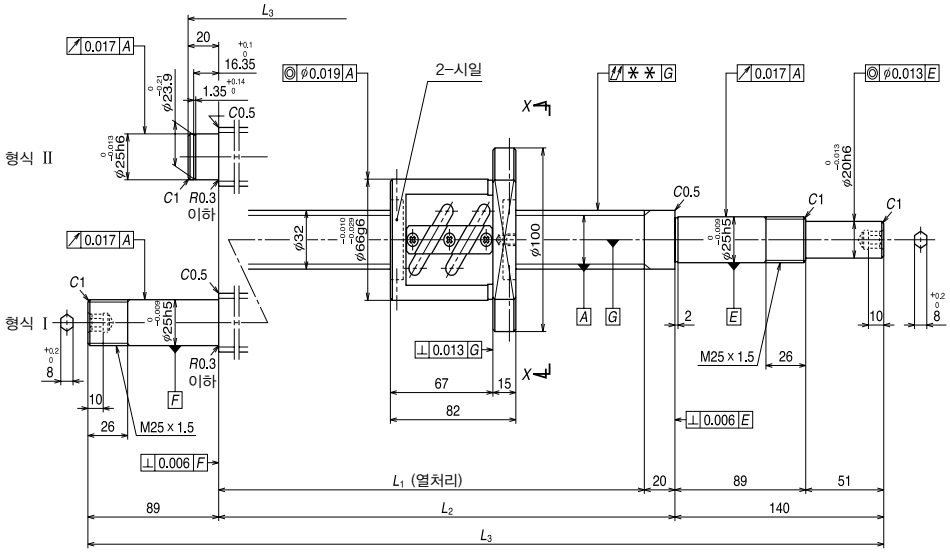
볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×6 / 右
예압방식 / 순환방식		Z예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		3.969 / 32.5
유효권수		2.5×2
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	24700 {2520}
	정정격 C_{oa}	69400 {7080}
예압하중 N {kgf}		1710 {175}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		35.0 {3.6}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm^3)		14

표준재고

B 122

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정-지지	고정-고정
Ⅱ	−0.009	0.025	0.020	0.050	2150	—	—
Ⅱ	−0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
Ⅰ	−0.019	0.035	0.025	0.090		—	—
Ⅰ	−0.024	0.040	0.027	0.090		—	—
Ⅰ	−0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
Ⅰ	−0.036	0.054	0.035	0.150		2000	—



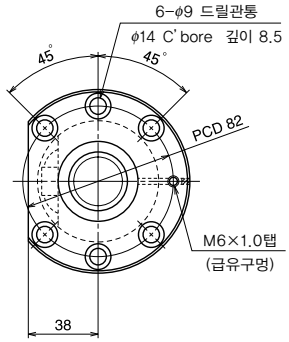
호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3203SA-5Z-C5Z8	250	298	380	400	560
W3205SA-5Z-C5Z8	450	498	580	600	760
W3207SA-5Z-C5Z8	650	698	780	800	1029
W3209SA-5Z-C5Z8	850	898	980	1000	1229
W3214SA-5Z-C5Z8	1350	1398	1480	1500	1729

비고 1. NSK 서포트 유니트 환형 WBK25DF-31을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×8

표준재고



보기 *X-X*

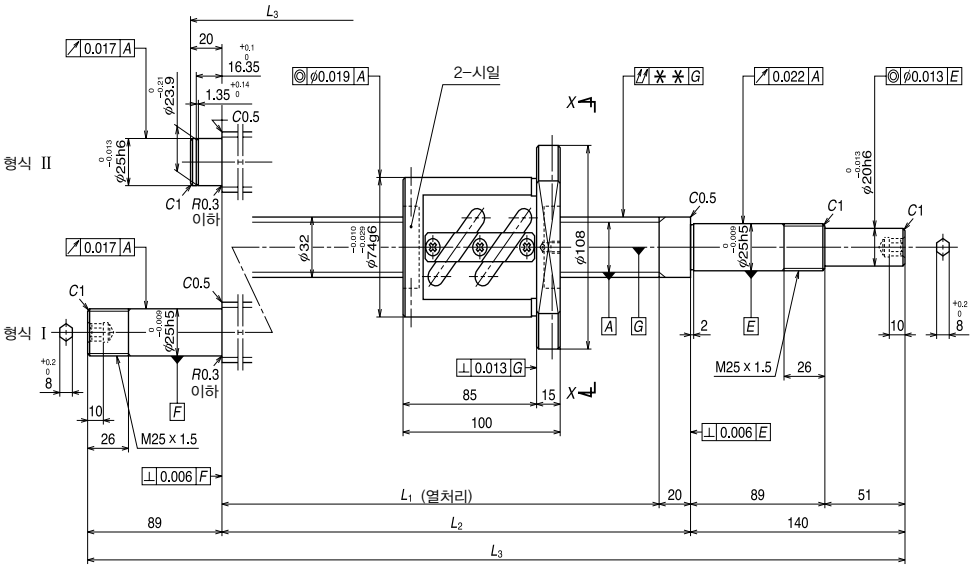
단위 : mm

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×8 / 右
예압방식 / 순환방식		Z예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		4.762 / 32.5
유효권수		2.5×1
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	17500 {1780}
	정정격 C_{oa}	41000 {4180}
예압하중 N {kgf}		1320 {135}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		31.0 {3.2}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm^3)		13

B 124

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정–지지	고정–고정
II	–0.009	0.025	0.020	0.050	2150	—	—
II	–0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
I	–0.019	0.035	0.025	0.090		—	—
I	–0.024	0.040	0.027	0.090		—	—
I	–0.036	0.054	0.035	0.150		1920	—



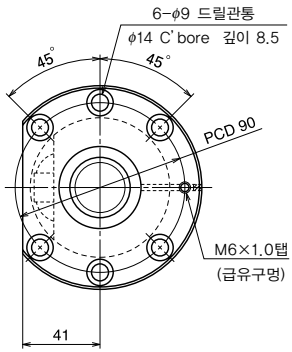
호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3203SA-6Z-C5Z10	250	280	380	400	560
W3204SA-3Z-C5Z10	350	380	480	500	660
W3205SA-6Z-C5Z10	450	480	580	600	760
W3206SA-3Z-C5Z10	550	580	680	700	929
W3207SA-6Z-C5Z10	650	680	780	800	1029
W3209SA-6Z-C5Z10	850	880	980	1000	1229
W3211SA-5Z-C5Z10	1050	1080	1180	1200	1429
W3214SA-6Z-C5Z10	1350	1380	1480	1500	1729
W3217SA-1Z-C5Z10	1650	1680	1780	1800	2029

비고 1. NSK 서포트 유니트 환형 WBK25DF-31을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×10

표준재고



보기 *X-X*

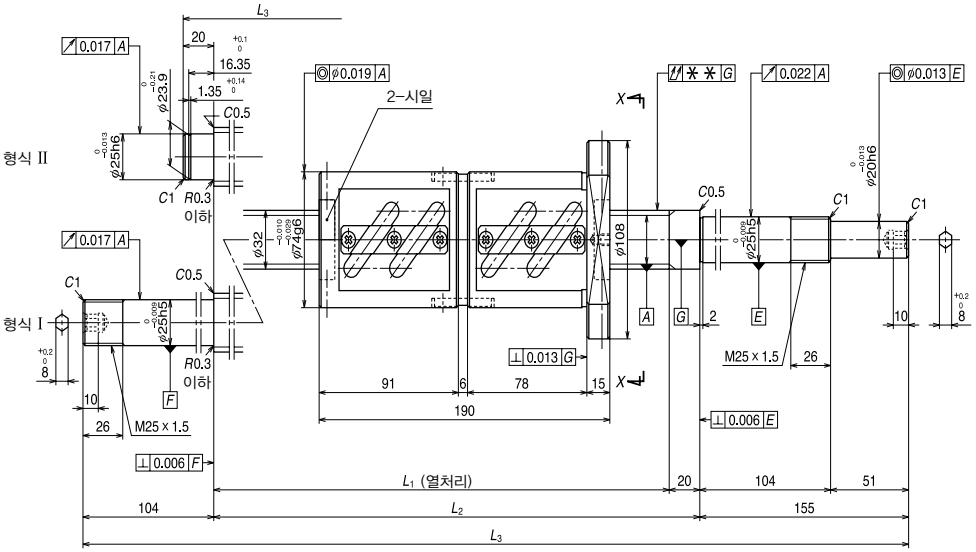
단위 : mm

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×10 / 右
예압방식 / 순환방식		Z예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		6.35 / 33
유효권수		2.5×1
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	25500 {2600}
	정정격 C_{oa}	54000 {5510}
예압하중 N {kgf}		1960 {200}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		54.0 {5.5}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm³)		22

B 126

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정-지지	고정-고정
Ⅱ	-0.009	0.025	0.020	0.050	2120	—	—
Ⅱ	-0.012	0.027	0.020	0.060		—	—
Ⅱ	-0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
Ⅰ	-0.016	0.035	0.025	0.075		—	—
Ⅰ	-0.019	0.035	0.025	0.090		—	—
Ⅰ	-0.024	0.040	0.027	0.090		—	—
Ⅰ	-0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
Ⅰ	-0.036	0.054	0.035	0.150		1860	—
Ⅰ	-0.043	0.065	0.040	0.200		1280	1820



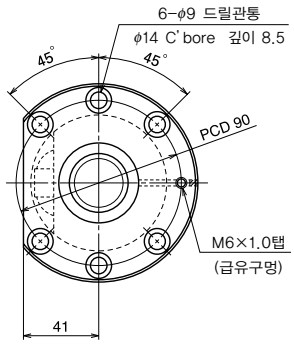
호칭번호	스트로크		스크류축 길이		
	호칭	최대 (L_1 – 너트길이)	L_1	L_2	L_3
W3203SA-7D-C5Z10	150	190	380	400	575
W3204SA-4D-C5Z10	250	290	480	500	675
W3205SA-7D-C5Z10	350	390	580	600	775
W3206SA-4D-C5Z10	450	490	680	700	959
W3207SA-7D-C5Z10	550	590	780	800	1059
W3209SA-7D-C5Z10	750	790	980	1000	1259
W3211SA-6D-C5Z10	950	990	1180	1200	1459
W3214SA-7D-C5Z10	1250	1290	1480	1500	1759
W3217SA-2D-C5Z10	1550	1590	1780	1800	2059

비고 1. NSK 서포트 유니트 환형 WBK25DF-31을 사용할것을 권장합니다.
2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오..
3. 허용회전수는 dm · n과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

NSK

ϕ32×10

표준재고



보기 *X-X*

단위 : mm

볼스크류 사양		
축경×리이드 / 나사방향		32×10 / 右
예압방식 / 순환방식		D예압 / 튜브식
볼경 / 볼피치원경		6.35 / 33
유효권수		2.5×1
정도등급 / 예압클리어런스기호		C5 / Z
기본동정격하중 N {kgf}	동정격 C_a	46300 {4720}
	정정격 C_{oa}	108000 {11000}
예압하중 N {kgf}		3230 {330}
동마찰 토오크기준치 N · cm {kgf · cm}		83.0 {8.5}
스페이서 볼		없음
봉입윤활제		비고2 참조
너트공간용적 (cm^3)		44

B 128

단위 : mm

좌측축단 형식	리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용회전수 N(rpm)		
					dm · n	위험속도	
	T	e_p	v_u			고정−지지	고정−고정
II	−0.009	0.025	0.020	0.050	2120	—	—
II	−0.012	0.027	0.020	0.060		—	—
II	−0.014	0.030	0.023	0.060		—	—
I	−0.016	0.035	0.025	0.075		—	—
I	−0.019	0.035	0.025	0.090		—	—
I	−0.024	0.040	0.027	0.120		—	—
I	−0.028	0.046	0.030	0.120		—	—
I	−0.036	0.054	0.035	0.150		1980	—
I	−0.043	0.065	0.040	0.200		1350	1910