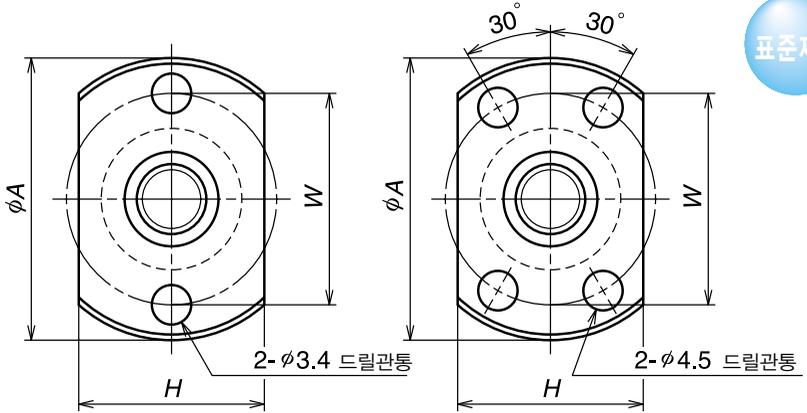


호칭번호	스트로크 최대 L_t-L_n	축 외경 d	리이드 l	볼경 D_w	볼 피치 원경 d_m	유효 권수	기본정격하중				축방향 틈새 최대
							N		{kgf}		
							동정격 C_a	정정격 C_{0a}	동정격 C_a	정정격 C_{0a}	
RMS0601C7S-300	67	6	1	0.800	6.2	3	520	925	55	95	0.02
RMS0801C7S-300	110	8	1	0.800	8.2	3	600	1290	60	130	0.02
RMS0801.5C7S-300			1.5	1.000	8.3		810	1590	85	160	
RMS0802C7S-300			2	1.200	8.3		1070	1950	100	180	
RMS1002C7S-350	94	10	2	1.200	10.3	3	1210	2510	125	255	0.02
RMS1202C7S-350	174	12	2	1.200	12.3	3	1350	3190	135	325	0.02

- 비고
1. NSK 서포트 서킷과 서포트유니트의 사용을 추천합니다.
 2. 납입시에는 방청제가 도포만 되어 있기 때문에 사용시에는 윤활제(기름 또는 그리스)를 공급해 주십시오.
보급시에는 스크류축 표면에 도포 또는 한방울씩 떨어뜨려 주십시오.
 3. 시일은 장착되어 있지 않습니다.
 4. 허용회전수는 $dm \cdot n$ 과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.

$\phi 6 \times 1$, $\phi 8 \times 1$, $\phi 8 \times 1.5$
 $\phi 8 \times 2$, $\phi 10 \times 2$, $\phi 12 \times 2$

표준재고



보기 X-X

(축경 $\phi 6$ 과 함께 $\phi 8$)

보기 X-X

(축경 $\phi 10$ 과 함께 $\phi 12$)

단위 : mm

너트 치수						스크류축 치수				리이드 정도			축중심의 흔들림**	허용 회전수 $dm \cdot n$ N(rpm)
D	A	H	B	L_n	W	유효부 L_t	축단 L_1 d_2		전체길이 L_0	목표치 T	오차 e_p	변동 v_{300}		
12	24	16	3.5	15	18	250	50	4	300	0	0.085	0.052	0.09	3000
14	27	18	4	16	21	250	50	6	300	0	0.085	0.052	0.09	
15	28	19		22	22									
16	29	20		26	23									
18	35	22	5	28	27	290	60	8	350	0	0.085	0.052	0.10	
20	37	24	5	28	29	290	60	10	350	0	0.085	0.052	0.10	