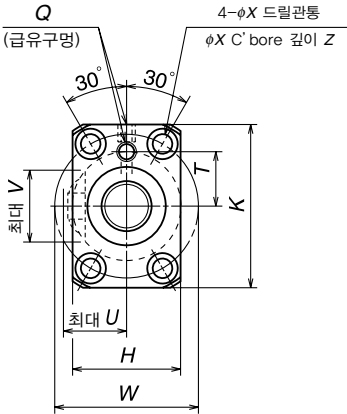


너트형식 SFT
LSFT

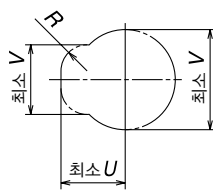
볼스크류 호칭번호	스트로크 최대 $L-L_3$	축 외경 d	리이드 l	볼경 D_w	볼 피치 원경 d_m	유효권수 권수 \times 서킷수	기본정격하중 N (kgf)		축방향 클리어 런 스퀘어 최대	너트							
							동정격 C_a	정정격 C_{0a}		외경 D	플랜지부 A	플랜지부 H	플랜지부 K	플랜지부 B	플랜지부 L_n	플랜지부 W	플랜지부 X
W1605FS-1-C3T5	458	16	5	3.175	16.5	2.5×1	7330	13500	0.005	40	63	40	55	11	42	51	5.5
W1609FS-1-C3T5	858						{745}	{1380}		40	63	40	55	11	42	51	5.5
W1606FS-1-C5T16	544	16	16	3.175	16.75	1.5×1	4710	8110	0.005	34	57	34	50	12	56	45	5.5
W1611FS-1-C5T16	1044						{480}	{825}		34	57	34	50	12	56	45	5.5
W2009FS-1-C5T10	846	20	10	3.969	21	2.5×1	10900	21700	0.005	46	74	46	66	13	54	59	6.6
W2013FS-1-C5T10	1246						{1110}	{2210}		46	74	46	66	13	54	59	6.6
W2010FS-1-C5T20	937	20	20	3.969	21	1.5×1	7040	12700	0.005	46	74	46	66	13	63	59	6.6
W2015FS-1-C5T20	1437						{720}	{1290}		46	74	46	66	13	63	59	6.6

- 비고 1. NSK 서포트 유니트를 사용할 것을 추천합니다.
 2. 납입시에는 방청제가 도포되어 있기때문에 사용시에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오.
 3. 허용회전수는 $d_m \cdot n$ 과 위험속도로 결정됩니다. B505페이지를 참조하여 주십시오.



보기 X-X

하우징형상과 피해주기치수
(축외경 φ16, 리이드 16의 적용)



단위 : mm

치 수		스크류축 치수											리이드 정도			흔들림 정도			허 용 회전수 N(rpm)		
구멍 Y	Z	돌출부 U	V	R	급유 Q	T	스크류부 L ₁	右축단 d ₂	L ₀	L ₁	L ₂	左축단 d ₃	L ₃	전체길이 L ₀	T	오차 e ₀	변동 v ₀	축중심의 흔들림 혼들림		동축도 J	직각도 K
9.5	5.5	—	—	—	M6×1	17	500	16.2	5	40	150	13.2	60	710	0	0.015	0.010	0.055	0.012	0.008	3000
							900							1110		0.021	0.015	0.095			
9.5	5.5	19	20	8	M6×1	17	600	16.2	10	40	150	13.4	60	810	0	0.030	0.023	0.085	0.015	0.011	3000
							1100							1310		0.046	0.030	0.150			
11	6.5	—	—	—	M6×1	24	900	20.2	10	60	150	16.9	80	1130	0	0.040	0.027	0.110	0.015	0.011	3000
							1300							1530		0.054	0.035	0.150			
11	6.5	—	—	—	M6×1	24	1000	20.2	13	60	150	16.9	80	1230	0	0.040	0.027	0.110	0.015	0.011	3000
							1500							1730		0.054	0.035	0.200			